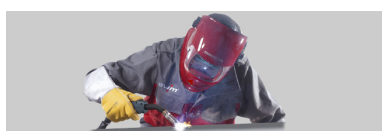




- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M1.02: Двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый подающий механизм для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

	MIG/MAG	
Диапазон регулирования сварочного т	30 А - 400 А	
Длительность включения при темпера	25 °С	40 °С
	60 %	400 А
70 %	400 А	—
100 %	300 А	300 А
Напряжение холостого хода	45 В	
Частота сети	50 Гц / 60 Гц	
Сетевой предохранитель (инерционны	3 x 25 А	
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Макс. потребляемая мощность	19,2 кВА	
Рекомендованная мощность генератор	26 кВА	
Габариты аппарата (ДхШхВ) в милли	1100 x 550 x 1000	
Вес аппарата	145 кг	
Ступенчатое переключение	12 (2)	
Класс защиты	IP 23	
Класс изоляции	H	
Стандарты	IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс A	



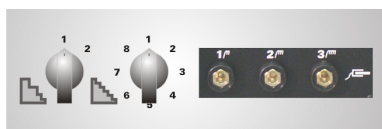
### Отличный старт

Оптимальные характеристики зажигания, функции начальной скорости и дожига обеспечивают воспроизводимое зажигание дуги.



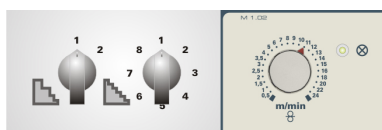
### Понятные и наглядные концепции управления

M1.02 — классическая система управления, прямой доступ ко всем настройкам



### Великолепные характеристики сварки

Мелкоступенчатая настройка сварочного напряжения и оптимизированный сварочный дроссель гарантируют отличную адаптацию к различными материалам. Saturn и Wega с дополнительными отводами.



### Проверенное управление

Рабочая точка выбирается переключателем ступеней и регулятором устройства подачи проволоки