



Вулкан 315



Переносной инверторный сварочный аппарат
для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА)
и дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов (TIG) постоянным током

НОВИНКА!

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
АППАРАТ ММА СВАРКИ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ
И МОНТАЖНЫХ РАБОТ**



*Небольшой вес
и габаритные
размеры, надёжный
и универсальный*

ОСОБЕННОСТИ

- Аппарат обеспечивает стабильную работу и высокий коэффициент мощности в диапазоне напряжений сети от 340 до 460 В
- Обеспечивает надёжную эксплуатацию при работе от длинных сетевых кабелей и от генератора
- Ограничение напряжения холостого хода до 12 В
- Безопасность и надёжность в работе благодаря термореле, встроенному для защиты от перегрузок
- Электронные компоненты размещены в защищённом от пыли отсеке металлического корпуса
- Подключение дистанционного управления

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сварка покрытыми электродами (рутиловое, основное, целлюлозное)
- Материалы: низкоуглеродистая, низко- и высоколегированная сталь, алюминий и его сплавы, никелевые и медные сплавы
- Ремонт и изготовление машин, оборудования, строительной и сельскохозяйственной техники, вагонов, судов, котлов, ёмкостей, трубопроводов и т. д.

Аттестован НАКС и ОАО «Газпром ВНИИГАЗ»



Вулкан 315



Переносной инверторный сварочный аппарат
для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА)
и дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов (TIG) постоянным током

НОВИНКА!

ОСОБЕННОСТИ



- Интуитивно понятный интерфейс с однокнопочным управлением
- Воспроизводимость всех параметров сварки
- Отображение и удержание сварочного тока и напряжения по завершении сварочных работ на цифровом дисплее
- Функция динамического управления дугой обеспечивает стабильное горение дуги в процессе сварки электродами с различным типом покрытий
- $I = \text{const}$ (постоянный ток)
Изменение длины дуги не влияет на значение сварочного тока (сварка электродами с основным и рутиловым покрытием)
- $P = \text{const}$ (постоянная мощность)
Изменение длины дуги приводит к изменению сварочного тока в соответствии с формулой:
 $U \times I = \text{const}$

ФУНКЦИИ ММА И TIG

- Регулируемый горячий старт (Hot start) и форсаж дуги (Force Arc)
- Функция, исключающая прокаливание электрода (Antistick)
- Функция ограничения длины дуги
- Выбор и регулировка динамики дуги для электродов с рутиловым, основным и целлюлозным покрытием
- Контактное зажигание дуги (Liftarc) при TIG сварке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сварочный ток (плавно), А		3 – 270
Напряжение холостого хода, В		70
Максимальный сварочный ток, А, при 40 °С и ПВ %	35 %	270
	60 %	255
	100 %	240
Питание, В (Гц)		3 × 400 (50/60)
Потребляемая мощность, кВт, не более		14,0
Класс защиты		IP23
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм, не более		500 × 190 × 450
Вес аппарата, кг, не более		21,0