



# Скат 420/520/620



Аппарат конверторного типа для механизированной сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG); ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



## ОСОБЕННОСТИ

Сочетание надежности трансформаторного источника питания с функциональностью инвертора (частота преобразования 25кГц)



## СВАРОЧНЫЙ КОНВЕРТОР

- Два режима работы MMA и MIG/MAG
- Конструкция корпуса с улучшенным охлаждением силовых элементов и надёжной защитой электронных компонентов от загрязнения, предусмотрены площадка и цепь для установки баллона
- Цифровой индикатор ИВА 500М с функцией памяти
- Мягкая дуга и малое разбрызгивание благодаря использованию электронного дросселя, что компенсирует влияние внешних факторов (длина кабелей, качество материалов)
- Надёжность зажигания, повышенная устойчивость горения и высокая эластичность дуги
- Получение сварных соединений высокого качества
- Усиленная мощность источника при 100% ПВ позволяет использовать аппарат как источник питания для автоматической сварки (наплавки)
- Устройство подачи сварочной проволоки, с воздушным (G) или жидкостным (W) охлаждением горелки
- Устройство подачи проволоки серии Спутник в 4-х модификациях: L – большой закрытый под катушку  $\varnothing$  300мм, LM – открытый под катушку  $\varnothing$  300мм, M – средний закрытый под катушку  $\varnothing$  200мм, S – маленький облегчённый под катушку  $\varnothing$  200мм

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Механизированная и автоматизированная сварка MIG/MAG в среде защитных газов (аргона, газовых смесей или углекислого газа)
- Механизированная и автоматизированная наплавка в среде защитных газов
- Сварка низкоуглеродистыми, легированными, алюминиевыми проволоками сплошного сечения, сварка порошковыми, само защитными проволоками
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом
- Производственные и ремонтные работы в металлургической и химической отраслях промышленности, в машиностроении, автомобиле-, судо- и вагоностроении, монтажные и строительные работы

## УПРАВЛЕНИЕ

- Обесточенная заправка сварочной проволоки и тест газа
- Плавная регулировка скорости подачи сварочной проволоки, сварочного напряжения
- Плавная регулировка индуктивности дуги (электронный дроссель)
- Контроль сварочного тока и напряжения
- КЭП – контроль энергопотребления
- Плавная регулировка тока (MMA)
- Функция форсаж дуги - Arc-Force (MMA)
- Функция горячий старт – Hot-START (MMA)
- Функция антизалипания электрода - Antisticking (MMA)
- Функция заварки кратера при завершении процесса сварки K1013 (опция)



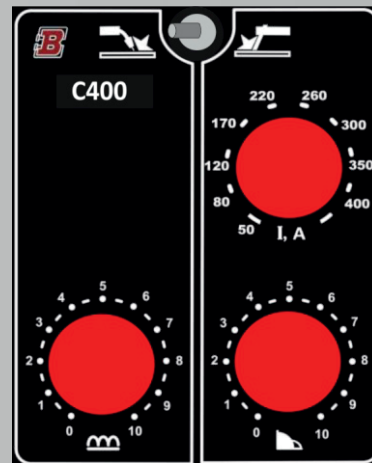
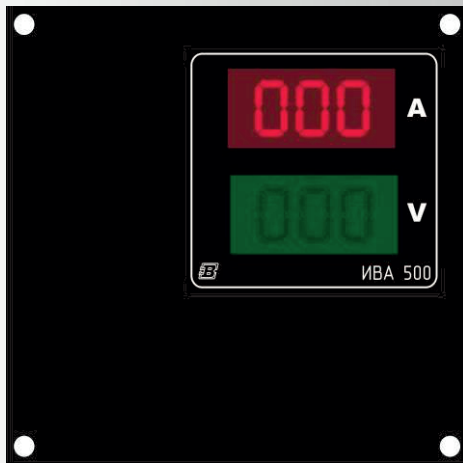
# Скат 420/520/620



Аппарат конверторного типа для механизированной сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG); ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

## УПРАВЛЕНИЕ

- Интуитивно понятный интерфейс
- Воспроизводимость всех параметров сварки
- Отображение и удержание сварочного тока и напряжения по завершении сварочных работ на цифровом дисплее
- Регулируемая индуктивность дуги «Электронный дроссель»
- Регулируемый форсаж дуги (Force Arc) при ручной дуговой сварке
- Переключение с режима MMA на режим MIG/MAG с помощью тумблера
- Система управления M 1012 обеспечивает: продувку газа до и после сварки, отжиг проволоки
- Система управления M 1013 обеспечивает: 2-х, 4-х тактный, точечный режим сварки опция, регулировку продувки газа после сварки, и отжиг проволоки
- Система управления M 1030 обеспечивает: синергетический режим - достаточно установить вид проволоки и ее диаметр, все остальные параметры задаст микропроцессор



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	420	520	620
Диапазон регулировки тока/ напряжение сварки, А/В (MIG/MAG)	20-400/15,0 - 34,0	20-500/15,0 - 39	20-600/15,0 - 44
Максимальный сварочный ток, при 40° С MMA	ПВ =60%	320	-
	ПВ = 100%	280	400
Максимальный сварочный ток, при 40° С MIG/MAG	ПВ =40%		600
	ПВ =60%	350	500
	ПВ = 100%	320	400
Охлаждение горелки	Воздушное/Водяное		
Напряжение холостого хода, В	50,0	70,0	70,0
Максимальная потребляемая мощность, кВА (MIG/MAG)	21,0	22,8	30,0
Напряжение питающей сети, В	3 × 380		
Cos, φ	0,95		
Охлаждение источника питания	Принудительное воздушное		
Габаритные размеры, (Д × Ш × В), мм, не более	1050 × 460 × 960		
Вес, кг, без принадлежностей, не более	195	200	200
Класс изоляции/ степень защиты	H/IP23		
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +40		