



Pico 162/162MV



Переносной инверторный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) и дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов (TIG) постоянным током

ОСОБЕННОСТИ



МАТЕРИАЛЫ

- Углеродистая сталь
- Высоколегированная сталь
- Алюминий и его сплавы
- Чугун

ФУНКЦИИ ММА

- Автоматический горячий старт (Hotstart)
- Форсаж дуги (исключение залипания электрода) (Force Arc)
- Функция, исключающая прокаливание электрода (Antistick)
- Регулируемые параметры: сварочный ток

ФУНКЦИИ TIG

- Контактное зажигание дуги (Liftarc)
- Регулируемые параметры: сварочный ток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PICO 162/ PICO 162 MV	PICO 162 MV	
Сетевое напряжение, В	1 × 230 (-40%+15%)/ (-20%+15%) 1 × 240 (-40%+10%)/ (-20%+10%)	1 × 115 (-15%+15%) 1 × 110 (-15%+20%)	
Частота тока в сети, Гц	50/60		
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 – 160 (TIG); 10 – 150 (ММА)	10 – 120 (TIG); 10 – 110 (ММА)	
Сварочный ток, А, при T = 40° C	ПВ = 30%	160 (TIG)	-
	ПВ = 35%	150 (ММА)	110 (ММА)
	ПВ = 60%	130 (TIG), 120 (ММА)	120 (TIG), 90 (ММА)
	ПВ = 100%	100	100 (TIG), 80 (ММА)
Максимальная потребляемая мощность, кВА	6,0		
Рекомендуемая мощность генератора, кВА	8,1		
Напряжение холостого хода, В	105,0		
Габариты (Д × Ш × В), мм	230 × 116 × 224		
Масса, кг	4,8/5,1	5,1	