



QUASAR 270/320/400 TLH



Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки MMA и аргодуговой сварки TIG.

ОСОБЕННОСТИ



- Возможность использования в самых суровых условиях окружающей среды
- Надежность зажигания, повышенная устойчивость горения и высокая эластичность дуги
- Получение сварных соединений высокого качества
- Технология цифрового управления динамикой сварки – обеспечивает воздействие в реальном времени на динамику процесса сварки
- Автосохранение последних настроек при отключении аппарата
- Программное обеспечение можно постоянно обновлять
- Надежность фиксации всех органов управления, исключающая самопроизвольное или случайное их включение, отключение

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Углеродистые, нержавеющие стали
- Никель, медь, титан, чугун и их сплавы
- Судостроение, автомобилестроение
- Ядерная промышленность
- Военная промышленность
- Химическая промышленность
- Ремонтные работы
- Работы в мастерских и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	270	320	400
Напряжение питания, В	3 × 400 (50/60 Гц)		
Максимальная потребляемая мощность, кВА	14	15,9	18,6
Сварочный ток, А	3 - 270	3-320	3-400
Максимальный сварочный ток при 40°C, А			
ПВ = 60% (MMA)	255	290	380
ПВ = 60% (TIG)	270	320	350
ПВ = 100% (MMA)	240	280	340
ПВ = 100%(TIG)	250	250	290
Класс защиты	IP 23S		
Сетевой кабель/ длина	4 × 2,5 мм ² /5м		
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм не более	500 × 190 × 400	620 × 240 × 460	620 × 240 × 460
Вес аппарата, кг не более	16,1	20,5	22,5