



- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- 4-роликовый подающий механизм для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

| | MIG/MAG | |
|-------------------------------------|---|-------|
| Диапазон регулирования сварочного т | 50 А - 600 А | |
| Длительность включения при темпера | 25 °С | 40 °С |
| 45 % | – | 600 А |
| 60 % | 600 А | – |
| 100 % | 450 А | 450 А |
| Напряжение холостого хода | 60 В | |
| Частота сети | 50 Гц / 60 Гц | |
| Сетевой предохранитель (инерционны | 3 x 32 А | |
| Сетевое напряжение (допуски) | 3 x 400 В (-15 % - +15 %) | |
| Макс. потребляемая мощность | 36,7 кВА | |
| Рекомендованная мощность генератор | 50 кВА | |
| Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллим | 960 x 560 x 1010 | |
| Вес аппарата | 228 кг | |
| Ступенчатое переключение | 12 (3) | |
| Класс защиты | IP 23 | |
| Класс изоляции | H | |
| Холодопроизводительность | 1200 W (1л/мин) | |
| Емкость бака | 7 л | |
| Производительность | 5 л/мин | |
| Стандарты | IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс А | |

Отличный старт

Оптимальные характеристики зажигания, функции начальной скорости и дожига обеспечивают воспроизводимое зажигание дуги.



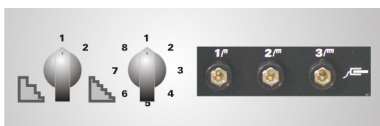
Понятные и наглядные концепции управления

M1.02 — классическая система управления, прямой доступ ко всем настройкам



Великолепные характеристики сварки

Мелкоступенчатая настройка сварочного напряжения и оптимизированный сварочный дроссель гарантируют отличную адаптацию к различными материалам. Saturn и Wega с дополнительными отводами.



Проверенное управление

Рабочая точка выбирается переключателем ступеней и регулятором устройства подачи проволоки

