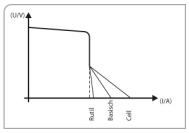
Pico 350 cel puls PWS

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Импульсная сварка стержневыми электродами:
- идеально подходит для заварки корня шва;
- мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
- меньше брызг — меньше доработки;
- хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
- отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
- меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможна настройка форсажа и горячего запуска
- Устройство Antistick
- Кабель подключения к сети, 5 м

	Ручная сварка		TIG	
Диапазон регулирования сварочного т	10 A - 350 A		10 A - 350 A	
Длительность включения при темпера	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35 %	–	350 A	–	350 A
60 %	–	280 A	–	280 A
100 %	–	230 A	–	230 A
Напряжение холостого хода	95 В			
Частота сети	50 Гц / 60 Гц			
Сетевой предохранитель (инерционны	3 x 25 A			
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Макс. потребляемая мощность	15 кВА			
Рекомендованная мощность генератор	20,3 кВА			
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллим	600 x 205 x 415			
Вес аппарата	23,5 кг			
Класс защиты	IP34s			
Класс изоляции	H			
Стандарты	IEC 60 974-1; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс A			



Arcforce: Тюнинг для всех электродов

Оптимальные характеристики сварки электродами любого типа благодаря использованию Arcforce. Отсутствие коротких замыканий, даже при использовании электродов с рутил-целлюлозным покрытием.

Antistick и Arcforce — профессионалы сварки

Простейшая сварка: сварочная дуга загорается спокойно, стержневой электрод не пригорает и не прокаливается.

Легкий, транспортируемый и мобильный

Простая транспортировка к любому месту использования. Минимальные габаритные размеры и небольшой вес аппарата в прочном пластмассовом корпусе дают возможность переносить его по лестнице или узким лесам.