



- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможна настройка форсажа и горячего запуска
- Arcforcing (форсаж дуги), Hotstart, устройство Antistick
- Устройство Antistick
- Кабель подключения к сети, 5 м

	Ручная сварка		TIG	
Диапазон регулирования сварочного т	10 А - 300 А		5 А - 300 А	
Длительность включения при темпера	25 °С	40 °С	25 °С	40 °С
25 %	–	300 А	–	–
30 %	300 А	–	–	300 А
40 %	–	–	300 А	–
60 %	250 А	220 А	260 А	240 А
100 %	190 А	170 А	200 А	190 А
Напряжение холостого хода	100 В			
Частота сети	50 Гц / 60 Гц			
Сетевой предохранитель (инерционны	3 x 16 А			
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Макс. потребляемая мощность	12,1 кВА		–	
Рекомендованная мощность генератор	16,4 кВА			
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллим	515 x 185 x 350			
Вес аппарата	16,5 кг			
Класс защиты	IP 23			
Класс изоляции	H			
Стандарты	IEC 60 974-1; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс A			



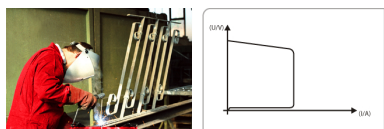
Arcforce: Тюнинг для всех электродов

Оптимальные характеристики сварки электродами любого типа благодаря использованию Arcforce. Отсутствие коротких замыканий, даже при использовании электродов с рутил-целлюлозным покрытием.



Оптимальный вариант для любой строительной площадки

Узкая конструкция и легкая транспортировка с помощью устойчивой ручки для переноски — оптимальное решение практически для каждой стройплощадки. Для источников тока EWM колебания напряжения сети — не проблема. Они надёжно сваривают даже при слабом напряжении сети или при очень длинном кабеле. Искусственная вентиляция обеспечивает длительную продолжительность включения и, кроме того, защищает от загрязнения.



Antistick и Arcforce — профессионалы сварки

Простейшая сварка: сварочная дуга загорается спокойно, стержневой электрод не пригорает и не прокаливается.



Безопасное зажигание и отличные характеристики сварки

Цифровая инверторная технология обеспечивает оптимальные характеристики дуги для электродов всех типов, надёжную и стабильную дугу и доступное место расплавления. Высокое напряжение холостого хода и функция Hotstart — гарантия длительного и надёжного зажигания.