



УС - 1



Устройство согласования источников сварочного тока типа ВС 300 (600),
ВДГ 303, ВДУ 504, 505 с устройством подачи сварочной проволоки серии Спутник



УС - 1



BC 600



Спутник L



Спутник LM



Спутник M



Спутник S

ОСОБЕННОСТИ

- Устройство согласования собрано на металлической панели для компактного размещения внутри источника сварочного тока
 - 3-и модификации для применения с различными исполнениями источников тока:
- ✓ УС - 1 / 1 – для работы с выпрямителями ВС 300, ВС 600
 - ✓ УС - 1 / 2 – для работы с выпрямителями ВС 300, ВС 600, ВДГ 303
 - ✓ УС - 1 / 3 – для работы с выпрямителями ВДУ 504, ВДУ 505

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	2 × 380
Напряжение управления переменного тока, В	42
Частота выходного напряжения, Гц	50
Потребляемый ток по цепи управления, А, не более	2,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	220 × 170 × 150
Вес, кг, не более	3