

Модуль охлаждения сварочной горелки

ОСОБЕННОСТИ



- Высокоэффективное охлаждение
- Большая скорость рециркуляции жидкости
- Оптимизированная мощность охлаждения для аппаратов до 500 А

ФУНКЦИИ

- Автономный режим работы (модуль всегда включен)
- Согласованный режим работы (команда на включение поступает от источника питания дуги)
- При использовании охлаждающего агента температура эксплуатации от – 15 до + 40 °С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Исполнение 1,2	Исполнение 3
Номинальное напряжение питающей сети, В	1 × 220	
Частота питающей сети, Гц	50	
Потребляемая мощность, кВт	0,3	
Объем бака для охлаждающей жидкости, не менее, л	4,8	10
Объем охлаждающей жидкости, прокачиваемой модулем, не менее, л/мин	4	8
Объем охлаждающей жидкости, прокачиваемой через горелку за минуту, не менее, л/мин	1,0	
Мощность охлаждения, не менее, Вт	900 (при 1 л/мин)	
Максимальное давление, кг/см ²	3,2 ± 0,1	
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	650 × 270 × 370	700 × 420 × 300
Масса (без охлаждающей жидкости), не более, кг	10	14,3