

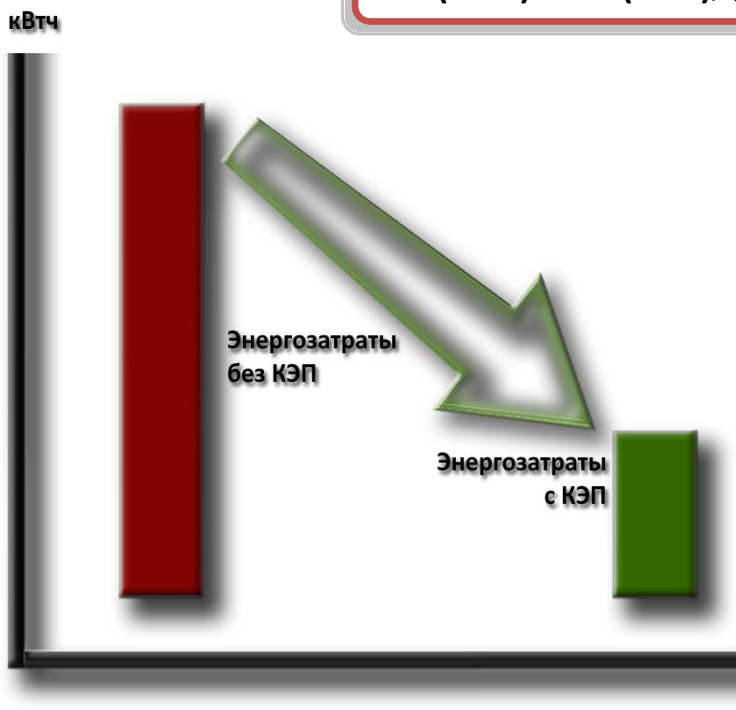


### ОСОБЕННОСТИ

- Снижение энергопотребления сварочных источников с тиристорным управлением в режиме холостого хода
- Регулировка времени перехода аппарата в энергосберегающий режим после окончания сварки
- Автоматический перевод источника в сварочный режим при зажигании дуги
- Система установлена в аппаратах серии «Орион»
- Система установлена в модульном блоке «БМТ», который предлагается как опция для установки в аппаратах с тиристорным управлением

### ЭКОНОМИЯ

$$\mathcal{E} = (A - B) \times T \times (1 - K), \text{ где}$$



- $\mathcal{E}$  – экономия электроэнергии при использовании КЭП
- $A$  – мощность, потребляемая при работе в режиме холостого хода без функции КЭП (кВА)
- $B$  – мощность, потребляемая при работе в режиме холостого хода с установленной системой КЭП, кВА
- $T$  – фонд рабочего времени, час
- $K$  – коэффициент, отражающий отношение времени горения дуги к общему времени включения аппарата, ПВ